



TECHNICKÝ LIST

POLYTAR**Popis a použití výrobku**

Polytar je alternativou klasické kombinace polyuretanu a dehtu. **Polytar** vytváří nátěrový film poskytující velmi dobrou ochranu proti vodě, vlhkosti a chemikáliím. Proto je **Polytar** nejvhodnějším ochranným nátěrem na ocelové konstrukce (a minerální povrchy) v průmyslovém či přímořském klimatu, nad či pod čarou ponoru.

Pojiva

Vlhkostí vytvrzující aromatické polyizokyanátové prepolymery.

Barva

Černá nebo červenohnědá

Stupeň lesku

Mat

Technické údaje

- Hustota : 1,31 ($\pm 0,05$) g/cm³
- Obsah sušiny : 76 (± 2)% váhových
64 (± 2)% objemových
- Doba vytvrzování : proti prachu : 1 hodina
na dotek : 6 hodin
- VOC : < 320 g/l (neředěný)
< 420 g/l (ředění 15%)
- Teoretická vydatnost : 7 m²/l pro 80 μ m
4 m²/l pro 150 μ m

Praktická vydatnost může být velmi ovlivněna drsností a pórovitostí podkladu, tloušťkou nanášené vrstvy a ztrátami při aplikaci stříkáním.

Předúprava podkladu

Pokud je interval mezi nanášením jednotlivých vrstev příliš dlouhý, nebo probíhá-li nanášení ve velmi znečištěném prostředí, může dojít ke znečištění podkladu. Všechny nečistoty, které by mohly způsobit poruchu adheze, se musí odpovídajícím způsobem odstranit.

Povrchy kontaminované oleji a mastnotou by měly být omyty rozpouštědly, alkalickými roztoky či emulgátory.

Usazené soli, či jiné ve vodě rozpustné nečistoty by měly být odstraněny vodou s pomocí kartáče, vysokotlakou vodou či parou. Případné zbytky oxidace (bílá rez) na základních nátěrech obohacených zinkem se musí odstranit umytím vodou a tvrdým nylonovým kartáčem.

Polytar je vhodné aplikovat na základní nátěr (**Polyzinc, Monoseal, Polysilco**)

Doporučený systém pro ponor (v mořské vodě):

- Příprava podkladu : tryskání na čistotu povrchu Sa 2,5
Primer : **Polyzinc** YHA 1105, 50 μ m
Vrchní nátěr : **Polytar**, 3x80 μ m



TECHNICKÝ LIST

POLYTAR

Použití

Polytar lze aplikovat štětcem, válečkem, pneumatickým i vysokotlakým stříkáním.

	% ředění	ředidlo	tlak (bar)	tryska
štětec	5-10 %	Thinner 1	-	-
váleček	5-10 %	Thinner 1	-	-
pneumatické stříkání	10-15 %	Solvatane	3 - 5	1,2 až 1,5 mm
vysokotlaké stříkání	5-15 %	Solvatane	100 - 300	0,017" až 0,024"

Za vysokých teplot, vysoké vzdušné vlhkosti či vysokého proudění vzduchu použijte **Thinner 1** i pro nanášení stříkáním.

Před aplikací celoplošného nátěru je doporučeno ošetřit pásovým nátěrem všechny rohy, ostré hrany, matice a šrouby.

Přetíratelnost (relativní vlhkost vzduchu 75%) pro 80 µm suchého nátěrového filmu

	10°C	20°C	30°C
Minimum	24 hodin	6 hodin	4 hodin
Maximum	do 3 měsíců	do 1 měsíce	do 1 týdne

Při delším intervalu je třeba podklad dobře očistit, aby nemohlo dojít k poruchám adheze mezi jednotlivými vrstvami. Doporučená tloušťka vrstvy je 60 - 100 µm v závislosti na nátěrovém systému.

Aplikační zařízení můžete čistit ředidlem **Solvatane** nebo **Thinner 1**. Maximální dosažitelná tloušťka vrstvy je 120 - 160 µm suchého nátěrového filmu (včetně překročení tloušťky vrstvy).

Podmínky při nanášení

Relativní vlhkost vzduchu 30 - 98% (nesmí docházet ke kondenzaci). Teplota okolního vzduchu a podkladu může být minimálně 0°C.

Skladovatelnost

2 roky v původním neotevřeném obalu, skladováno při teplotě - 40°C až + 50°C.

Aktuální verze technického listu je dostupná na: www.libertpaints.be

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží jako obecný popis výrobku, opírající se o naše znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, můžeme ručit pouze za kvalitu výrobku jako takového. Doporučujeme proto provést zkoušku aplikace na daných podkladech a za daných podmínek, případně provést nezbytné zkoušky. V případě pochybností kontaktujte naše technické oddělení.

Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Upozornění : Ověřte si prosím, jestli tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

RNR : 1-22.08.06/RF-03-021/Polysilco HS Universal