

TECHNICKÝ LIST

MONOSEAL PRIMER**Popis a použití výrobku**

Monoseal Primer je jednosložkový, vlhkostí vytvrzující polyuretanový základní nátěr. Může být použit na povrch otryskaný i manuálně očištěný. Má výbornou smáčivost neotryskaných podkladů. Tato smáčivost se ještě zvýší, jestliže jsou mechanicky očištěné zarezivělé kovové plochy před aplikací **Monoseal Primer** penetrovány nátěrem **Polyfix**.

Destičková pigmentace nátěru **Monoseal Primer** a přítomnost aktivních pigmentů snižuje pronikání vody a kyslíku. Výsledkem je výborná korozní odolnost.

Pojiva

Vlhkostí vytvrzující jednosložkové polyuretany.

Pigmenty

Zinkový prášek, slídový oxid železitý a silikáty.

Barva

Šedá a červenohnědá.

Stupeň lesku

Mat.

Technické údaje

- Hustota : 1,69 (\pm 0,05) g/cm³
- Obsah sušiny : 77 (\pm 2) váhových %
56 (\pm 2) objemových %
- Viskozita : 105 (\pm 5) KU při 20°C
- Teoretická vydatnost : pro 40 μ m : 13,75 m²/l
pro 60 μ m : 9,17 m²/l
pro 80 μ m : 6,88 m²/l

Praktická vydatnost může být velmi ovlivněna drsností a pórovitostí podkladu, tloušťkou nanášené vrstvy a ztrátami při aplikaci stříkáním.

- Doba vytvrzování (relativní vlhkost 75%) při tloušťce suché vrstvy 60 μ m

	proti prachu	na dotek	suchý
10°C	3 hod	4 hod	6 hod
20°C	1 hod	2 hod	3 hod
30°C	40 min	1,5 hod	4 hod

Předúprava podkladu

Jakékoliv znečištění podkladu, které by bránilo adhezi, musí být odstraněno odpovídajícími prostředky. Povrchy znečištěné olejem či mastnotou je nutno umýt rozpouštědlem, alkalickými roztoky nebo emulgátorem. Zbytky solí a jiné vodou rozpustné nečistoty musí být vymyty vodou za pomoci kartáče nebo vysokotlakou vodou či párou. Je také nezbytné odstranit všechny staré nátěry se špatnou přilnavostí, prach a jiné nečistoty.

TECHNICKÝ LIST

MONOSEAL PRIMER

Při mechanické předúpravě podkladu je třeba dosáhnout stupně nejméně St 2. Mechanicky předupravené podklady je doporučeno penetrovat nátěrem **Polyfix**.

Použití

Monoseal může být nanášen štětcem, válečkem, pneumatickým nebo vysokotlakým stříkáním.

	% ředění	Ředidlo	Tlak (bar)	Tryska
Štětec	5-10%	Thinner 1	-	-
Váleček	5-10%	Thinner 1	-	-
Pneumatické stříkání	10-20%	Solvatane	3 – 5 bar	1,2 – 1,5 mm
Vysokotlaké stříkání	5-15%	Solvatane	100 – 200 bar	0,017" – 0,024"

Při extrémních teplotách, vysoké relativní vlhkosti či vysokém proudění vzduchu, je vhodnější použít **Thinner 1**. Před aplikací celoplošného nátěru je doporučeno ošetřit pásovým nátěrem všechny rohy, ostré hrany, svorníky a šrouby.

Přetíratelnost (relativní vlhkost vzduchu 75%) při tloušťce suché vrstvy 60µm:

	Minimum	Maximum
10°C	po 16 hod	do 1 měsíce
20°C	po 4 hod	do 3 týdnů
30°C	po 3 hod	do 1 týdne

Doporučená tloušťka vrstvy je 40-80µm v závislosti na nátěrovém systému. Maximální aplikovatelná tloušťka vrstvy za příznivých podmínek je 120-140µm (včetně překročení tloušťky nátěru). Aplikáční zařízení lze čistit ředidlem **Solvatane** nebo **Thinner 1**.

Podmínky při nanášení

Monoseal může být aplikován při teplotě od 0°C do 35°C, relativní vlhkosti vzduchu 30-98 %. Teplota podkladu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem.

Skladovatelnost

Minimálně 2 roky v původním uzavřeném balení, v suchém prostředí, při teplotě - 20°C až + 40°C.

Aktuální verze technického listu je dostupná na: www.libertpaints.be

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží jako obecný popis výrobku, opírající se o naše znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, můžeme ručit pouze za kvalitu výrobku jako takového. Doporučujeme proto provést zkoušku aplikace na daných podkladech a za daných podmínek, případně provést nezbytné zkoušky. V případě pochybností kontaktujte naše technické oddělení.

Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Upozornění : Ověřte si prosím, jestli tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

RNR : 6-22.08.06/RF-03-021/Monoseal Primer