

**TECHNICKÝ LIST****MONOFER****Popis a použití výrobku**

**Monofer** je mnohvrstvý systém saténového lesku. Může být použit jako základní i jako konečný nátěr přímo na železo či ocel.

Díky použití specifických kombinací pryskyřic a speciálních aktivních antikoročních pigmentů je možné použití jedné nátěrové hmoty pro všechny vrstvy nátěrového systému, a to jak pro vnitřní, tak i venkovní použití.

**Pojiva**

Modifikované uretanalkydové pryskyřice kombinované se specifickou adhezní pryskyřicí.

**Pigmenty**

Oxid titaničitý a/nebo další barevné pigmenty neobsahující olovo. Jako aktivní antikoroční pigment je použit speciální modifikovaný fosforečnan neobsahující zinek.

**Barva**

Pomocí tónovacího systému lze dosáhnout více než 8000 barevných odstínů, jako například RAL, NCS, British Standard, TVT, Touché,....

**Stupeň lesku**

Saténový: 60% ± 5% (60° Gardner-ASTM D523).

**Technické údaje**

- Hustota : bílé a pastelové odstíny : 1,35 (± 0,05) g/cm<sup>3</sup>  
ostatní odstíny : 1,18 (± 0,05) g/cm<sup>3</sup>
- Obsah sušiny : 50 (±3) objemových %  
66 (±3) váhových %
- Doporučená tloušťka vrstvy : 50 až 60 μm
- VOC hodnota : 430 g/l (neředěný)  
495 g/l (+ 15% lakového benzínu)
- Teoretická vydatnost : 9 až 11 m<sup>2</sup>/l pro 50 μm suchého nátěrového filmu  
Praktická vydatnost může být velmi ovlivněna drsností a pórovitostí podkladu, tloušťkou nanášené vrstvy a ztrátami při aplikaci stříkáním.
- Doba vytvrzování : proti prachu : 1 hodina  
(40 μm - 20°C) na dotek : 5 hodin  
suchý : 10 hodin  
přetíratelný : 24 hodin

**Předúprava podkladu**

Povrch musí být čistý, suchý a odmaštěný, zbavený rzi, nečistot a prachu.

K odstranění nečistot lze použít rozpouštědla či alkalické emulze.

Soli či ostatní vodou rozpustné nečistoty je nutno odstranit vysokotlakou vodou nebo párou.



## TECHNICKÝ LIST

## MONOFER

Natíraný povrch musí být suchý.

Možný výskyt rzi musí být zcela odstraněn tryskáním či mechanicky. Poté musí být povrch zbaven prachu.

**Použití**

Výrobek je v konzistenci pro nanášení štětcem, nebo válečkem. Lze případně přiredit 0 - 2% lakového benzínu.

Nanášení stříkáním:

	Tlak (bar)	Tryska	% ředění	Ředidlo
Pneumatické stříkání	3 – 4 bar	1,5 – 1,8 mm	10 – 15%	<b>Lakový benzín</b>
Vysokotlaké stříkání	100 – 150 bar	0,015" – 0,021"	0 – 5%	<b>Lakový benzín</b>

Nářadí čistěte lakovým benzínem.

**Podmínky při nanášení**

**Monofer** lze nejlépe aplikovat při teplotách nad 10°C a vlhkosti vzduchu nižší než 85 %.

**Skladovatelnost**

Minimálně 2 roky v původním neotevřeném balení, skladovaném na suchém místě při teplotě – 20°C až + 40°C.

*Aktuální verze technického listu je dostupná na: [www.libertpaints.be](http://www.libertpaints.be)*

**Odvolání:**

*Informace uvedené v tomto technickém listu slouží jako obecný popis výrobku, opírající se o naše znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, můžeme ručit pouze za kvalitu výrobku jako takového. Doporučujeme proto provést zkoušku aplikace na daných podkladech a za daných podmínek, případně provést nezbytné zkoušky. V případě pochybností kontaktujte naše technické oddělení.*

*Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.*

*Upozornění : Ověřte si prosím, jestli tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.*

RNR : 1-14.05.09/RF-03-021/Monofer