



## TECHNICKÝ LIST

## CRYLTANE HS MIO

**Popis a použití výrobku**

**Cryltane HS MIO** je dvousložkový polyuretanový **vysokosušinný** nátěr na bázi hydroxyakrylátových a polyizokyanátových pojidel dostupný ve všech DB (Deutsche Bundesbahn) odstínech.

**Cryltane HS MIO** nežloutne, odolává povětrnostním vlivům, má výbornou odolnost vůči chemikáliím a pronikání vlhkosti.

**Cryltane HS MIO** je používán jako vrchní nátěr v polyuretanových nebo epoxidových antikoročních nátěrových systémech.

**Cryltane HS MIO** je **vysokosušinný** Mio nátěr (obsah sušiny objemově cca 70%).

**Pojiva**

Hydroxyakryláty a aliphatické isokyanáty.

**Pigmenty**

Křemičitan hořečnatý, železitá slída, neplovoucí hliník a barevné pigmenty odolávající povětrnostním podmínkám (neobsahuje olovo).

**Barva**

Všechny DB (Deutsche Bundesbahn) odstíny lze natónovat (ze dvou bází) na tónovacím automatu.

**Stupeň lesku**

Mat 10% Gardner 60°

**Technické údaje**

- Hustota : 1,51 ( $\pm 0,05$ ) g/cm<sup>3</sup> (\*)
- Obsah sušiny : 70 ( $\pm 2$ ) objemových % (\*)
- Doba zpracovatelnosti : 4 hodiny při 20°C
- VOC : < 275g/l (neředěný)  
: < 400 g/l (ředění 20%)
- Viskozita (A+B- ředění20%) : 135 $\pm$ 5 KU (A+B)
- Doba zasychání : proti prachu : 40 minut  
na dotek : 5 hodin  
proschlý : 13 hodin
- Teoretická vydatnost :  $\pm 17,8$  m<sup>2</sup>/l pro 40  $\mu$ m dft (\*)  
 $\pm 7$  m<sup>2</sup>/l pro 100  $\mu$ m dft

Praktická vydatnost může být velmi ovlivněna drsností a pórovitostí podkladu, tloušťkou aplikované vrstvy či ztrátami při aplikaci stříkáním.

(\*) – závisí na odstínu



## TECHNICKÝ LIST

## CRYLTANE HS MIO

**Předúprava podkladu**

Aby byla zajištěna dobrá adheze k podkladu, musí být povrch zbaven olejů, tuků, vody, prachu a jiných nečistot. Staré epoxidové a polyuretanové nátěry je nutno zdrsnit brusným papírem nebo abrazivně omést (sweep-blasting). Aplikujte na povrch opatřený vhodným (1K či 2K) polyuretanovým nebo 2K epoxidovým primerem.

**Použití**

- Pečlivě smíchejte bázi s tužidlem **Hardener for Cryltane HS Mio**.
- Poměr míchání: 89/11 v hmotnostních %, 6/1 v objemových %.
- Špatné promíchání způsobuje poruchy kvality nátěru a nerovnoměrný lesk, proto je doporučeno smíchat celý obsah balení báze a tužidla.
- Lze aplikovat pouze stříkáním.

	Elektrický airless	Airless na vzduchový pohon	Pneumaticky
Ředidlo <b>Thinner 1</b>	0–10%	0–10%	10-20%
Tlak	150-200 bar	150-200 bar	3-5 barů
Tryska	0,011-0,015 in	0,011-0,015 in	1,2-1,5 mm
Úhel	mezi 20 a 60°	mezi 20 a 60°	-

Zařízení čistěte ředidlem **Solvatane**.

Maximální doporučená tloušťka jedné vrstvy suchého nátěrového filmu:

- pro mezivrstvu : 60-120 µm
- pro vrchní nátěr : 50-60 µm

**Podmínky při nanášení**

Relativní vlhkost vzduchu maximálně 85% a v průběhu aplikace musí být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem. Měření teploty a vlhkosti je třeba provádět těsně u natíraného povrchu.

**Skladovatelnost**

Minimálně 1 rok v původním neotevřeném balení, skladovaném na suchém místě při teplotě - 40°C až + 50°C.

*Aktuální verze technického listu je dostupná na: [www.libertpaints.be](http://www.libertpaints.be)*

**Odvolání:**

*Informace uvedené v tomto technickém listu slouží jako obecný popis výrobku, opírající se o naše znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, můžeme ručit pouze za kvalitu výrobku jako takového. Doporučujeme proto provést zkoušku aplikace na daných podkladech a za daných podmínek, případně provést nezbytné zkoušky. V případě pochybností kontaktujte naše technické oddělení.*

*Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.*

*Upozornění : Ověřte si prosím, jestli tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.*

RNR : 1-12.11.07/RF-03-021/Cryltane HS Mio