



TECHNICKÝ LIST

CRYLTANE AC SATIN**Popis a použití výrobku**

Cryltane AC Satin je dvousložkový akryluretanový nátěr saténového lesku s vynikající adhezí na oceli, hliníku, podkladech galvanizovaných zinkem, nerez oceli, polyesteru, OSB deskách apod.

Cryltane AC Satin lze použít jako samozákladující nátěr. **Cryltane AC Satin** je dobrý antikorozní primer na bázi fosforečnanu zinečnatého (jako antikorozního pigmentu). Jako vrchní nátěr nepodléhá změnám barevného odstínu. Je odolný vůči působení povětrnosti a chemikálií. Vytvrzený nátěrový film se dá charakterizovat jako vysoce tvrdý a současně pružný.

Pojiva

Hydroxyakryláty a alifatické isokyanáty.

Pigmenty

Fosforečnan zinečnatý, síran barnatý, křemičitan hořečnatý a pigmenty odolávající povětrnostním vlivům (neobsahuje olovo).

Barva

Stupnice RAL (s výjimkou kovových a fluorescenčních odstínů), NCS, British Standard, barevné vzorkovnice TVT 600 a NOVA 720.

Stupeň lesku

43 (±5) % (saténový lesk) Gardner 60° (závisí na tloušťce nátěru a povrchu podkladu)

Technické údaje

- Hustota : 1,35 ± 0,05 g/cm³
- Doba zpracovatelnosti : ± 6 hodin (při 20°C)
- Obsah sušiny : 60 (±2) objemových %
74 (±2) váhových %
- VOC : < 377 g/l (neředěný)
< 500 g/l (25% ředění)
- Doba zasychání : proti prachu : 40 minut
na dotek : 5 hodin
suchý : 14 hodin
- Teoretická vydatnost : ± 15 m²/l pro 40 μm
± 6 m²/l pro 100 μm

Praktická vydatnost může být velmi ovlivněna drsností a pórovitostí podkladu, tloušťkou nanášené vrstvy a ztrátami při aplikaci stříkáním.

Předúprava podkladu

Pro zajištění dobré adheze k podkladu, musí být povrch očištěn od všech tuků, olejů, vody, prachu a jiných nečistot. Staré epoxidové či polyuretanové podklady musí být zdrsňeny brusným papírem či lehce přetryskány.



TECHNICKÝ LIST

CRYLTANE AC SATIN

Aby nedocházelo k problémům s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami nátěrového systému, doporučujeme aplikovat následující vrstvu během 3 dnů. Pokud toto není možné, je třeba předchodí vrstvu před následující aplikací zdrsnit a očistit.

Použití

Smíchejte bázi a tužidlo **Hardener for Cryltane AC Satin** (poznámka 1)

Poměr míchání: 8/1 objemových dílů.

Špatné smíchání způsobuje poruchy kvality nátěru a nerovnoměrný lesk, proto je doporučeno smíchat celé balení báze a tužidla.

Cryltane AC Satin lze nanášet štětcem, válečkem, pneumatickým či vysokotlakým stříkáním.

	% ředění	Ředidlo	Tlak (bar)	Tryska
Štětce	0 – 5%	Thinner 1	-	-
Váleček	0 – 5%	Thinner 1	-	-
Pneumatické stříkání	5 – 20%	Solvatane	3 – 5 bar	1,2 – 1,5 mm
Vysokotlaké stříkání	0 – 10%	Solvatane	100 – 300 bar	0,017 – 0,024

Nářadí čistěte ředidlem **Solvatane**.

Maximální tloušťka suchého nátěrového filmu dosažitelná v jedné vrstvě:

štětcem : 80 µm

vysokotlakým stříkáním : 140 µm

Podmínky při nanášení

Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 85% a v průběhu aplikace musí být teplota povrchu minimálně 3°C nad rosným bodem. Měření teploty a vlhkosti je třeba provádět těsně u natíraného povrchu.

Skladovatelnost

Minimálně 2 roky v původním neotevřeném balení, skladovaném na suchém místě při teplotě v rozmezí – 20°C až + 40°C.

Aktuální verze technického listu je dostupná na: www.libertpaints.be

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží jako obecný popis výrobku, opírající se o naše znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, můžeme ručit pouze za kvalitu výrobku jako takového. Doporučujeme proto provést zkoušku aplikace na daných podkladech a za daných podmínek, případně provést nezbytné zkoušky. V případě pochybností kontaktujte naše technické oddělení.

Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Upozornění : Ověřte si prosím, jestli tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

Poznámka 1: Hardener for Cryltane AC Primer/Satin (dřívější název: Hardener BN 498/BN 490).

RNR : 6-17.02.11/RF-03-021/Cryltane AC Satin