



TECHNICKÝ LIST

CRYLTANE AC GLOSS**Popis a použití výrobku**

- **Cryltane AC Gloss** je lesklý alifatický dvousložkový akryluretanový nátěr s vynikající adhezí na oceli, hliníku (po zdrsňení pomocí Scotch-brite), podkladech galvanizovaných zinkem, polyesteru a jiných plastech (v kombinaci s vhodným naleptáním, viz výsledky zkoušek).
- Díky výběru specifických surovin dosahuje dobrých antikoročních vlastností na oceli, hliníku (po zdrsňení podkladu) a galvanizovaných podkladech.
- Díky alifatickému charakteru, může být **Cryltane AC Gloss** použit pro aplikaci, jak v interiéru, tak ve venkovním prostředí.
- **Cryltane AC Gloss** je velmi vhodné použít jako jednovrstvý samozákladující systém na stoje, mechanické nářadí, ocelové konstrukce, rámy, kontejnery atd... Vyhovuje současné (i budoucí) VOC – legislativě, pro tyto kategorie aplikace.
- **Cryltane AC Gloss** lze aplikovat stříkáním, štětcem či válečkem.

Poznámka: Pro aplikaci v prostředí s velmi vysokými požadavky na odolnost vůči chemikáliím a UV záření, doporučujeme použít jako poslední vrstvu **Mixtane**.

Pojiva

Hydroxyakryláty a alifatické izokyanáty.

Pigmenty

Fosforečnan zinečnatý, křemičitan hořečnatý a pigmenty (neobsahující olovo) odolávající povětrnostním vlivům.

Barva

Všechny barevné odstíny (tónovací systém Tematic).

Stupeň lesku

85 (±5) % Gardner 60° (závisí na tloušťce nátěru a povrchu podkladu)

Technické údaje

- Hustota : 1,45 (±0,05) g/cm³
- Doba zpracovatelnosti : min. 2,5 hodiny
- Obsah sušiny : 59 (±2) objemových %
77 (±2) váhových %
- Poměr míchání : 89/11 (váhově)
6/1 (objemově)
- VOC- hodnoty : 350 g/l (neředěný)
< 490 g/l (při ředění 20%)
- Teoretická vydatnost : ± 9,8 m²/l pro 60μm dft
Praktická vydatnost může být velmi ovlivněna drsností a pórovitostí podkladu, tloušťkou nanášené vrstvy a ztrátami při aplikaci stříkáním.

TECHNICKÝ LIST

CRYLTANE AC GLOSS

- Doba zasychání (relativní vlhkost vzduchu 75 %) pro 60 µm suchého nátěrového filmu:

	Proti prachu	Na dotek	Suchý
10°C	1 hodina	8 hodin	1 den
20°C	45 minut	5 hodin	16 hodin
30°C	30 minut	4 hodiny	12 hodin

Předúprava podkladu

Pro dosažení dobré adheze k podkladu (hliníku, galvanizované oceli, oceli...), musí být povrch očištěn od rzi, nečistot, prachu, olejů, tuků a solí. **Hliníkový podklad je nutno před aplikací Cryltane AC Gloss zdrsňit pomocí Scotch-Brite.**

Čerstvě galvanizovaný podklad (lesklý povrch) doporučujeme naleptat přípravkem **Phos-Clean** a poté omýt vodou.

Aby nedocházelo k problémům s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami nátěrového systému, doporučujeme aplikovat následující vrstvu během 3 dnů. Pokud to není možné, je třeba předchozí vrstvu před následující aplikací zdrsňit a očistit.

Použití

	% ředění	Ředidlo	Tlak (bar)	Tryska
Štětce	0 – 5%	Thinner 1	-	-
Váleček	0 – 5%	Thinner 1	-	-
Pneumatické stříkání	15 – 20 %	Solvatane	3 – 5 bar	1,2 – 1,6 mm
Vysokotlaké stříkání	Max. 10%	Solvatane	100 – 300 bar	0,017 – 0,024 palců

Při extrémních teplotách, vysoké vlhkosti či proudění vzduchu doporučujeme pro nanášení vysokotlakým stříkáním použít ředidlo **Thinner 1**. Taktéž doporučujeme před nanášením plně vrstvy, provést štětcem tzv. pásové nátěry rohů, ostrých hran, matic a šroubů.

Nářadí čistěte ředidlem **Solvatane**.

Podmínky při nanášení

Relativní vlhkost vzduchu by neměla být vyšší než 85% a v průběhu aplikace musí být teplota povrchu minimálně 8°C a nejméně 3°C nad rosným bodem. Měření teploty a vlhkosti je třeba provádět těsně u natíraného povrchu.

Skladovatelnost

Minimálně 2 roky v původním uzavřeném balení, skladovaném na suchém místě, při teplotě - 20°C až + 40°C.

Aktuální verze technického listu je dostupná na: www.libertpaints.be

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží jako obecný popis výrobku, opírající se o naše znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, můžeme ručit pouze za kvalitu výrobku jako takového. Doporučujeme proto provést zkoušku aplikace na daných podkladech a za daných podmínek, případně provést nezbytné zkoušky. V případě pochybností kontaktujte naše technické oddělení.

Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.

Upozornění : Ověřte si prosím, jestli tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

RNR : 1-16.05.06/RF-03-021/Cryltane AC Gloss