



## TECHNICKÝ LIST

**CRYLTANE AC FINISH****Popis a použití výrobku**

**Cryltane AC Finish** je dvousložkový polyuretanový vrchní nátěr na bázi hydroxyakrylátových a polyizokyanátových pojidel. Suchý nátěrový film vykazuje vysokou tvrdost kombinovanou s pružností.

**Cryltane AC Finish** nežloutne, odolává povětrnostním vlivům, má výbornou odolnost vůči chemikáliím a pronikání vlhkosti.

**Cryltane AC Finish** je používán jako vrchní nátěr v polyuretanových nebo epoxidových antikoročních nátěrových systémech.

**Pojiva**

Hydroxyakryláty a aliphatické izokyanáty.

**Pigmenty**

Síran barnatý, křemičitan hořečnatý a barevné pigmenty odolávající povětrnostním vlivům (neobsahuje olovo).

**Barva**

Odstíny stupnice RAL (s výjimkou kovových a fluorescentních odstínů), NCS, British Standard, barevné vzorkovnice TVT 600 a NOVA 720.

**Stupeň lesku**

60 (±10) % Gardner 60°

**Technické údaje**

- Hustota : 1,2 - 1,4 g/cm<sup>3</sup> (\*)
- Obsah sušiny : 60 (±3) objemových % (\*)
- VOC : < 355 g/l (neředěný)  
< 500 g/l (max 30% ředění)  
Kat. A/j: 500g/l (norma 2010)
- Doba zasychání : proti prachu : 15 minut  
na dotek : 1-2 hodiny  
proschlý : 24 hodin
- Doba zpracovatelnosti : ± 6 hodin (při 20°C)
- Teoretická vydatnost : ± 14 m<sup>2</sup>/l pro 40 μm (\*)  
: ± 5,6 m<sup>2</sup>/l pro 100 μm (\*)

Praktická vydatnost může být velmi ovlivněna drsností a pórovitostí podkladu, tloušťkou nanášené vrstvy a ztrátami při aplikaci stříkáním.

(\*) - závisí na barevném odstínu

## TECHNICKÝ LIST

**CRYLTANE AC FINISH****Předúprava podkladu**

Povrch musí být zbaven olejů, tuků, vody, prachu a jiných nečistot, aby byla zajištěna dobrá adheze k podkladu. Staré epoxidové a polyuretanové nátěry je nutno zdrsňit brusným papírem nebo lehce přetryskat. Doporučený základní nátěr na hliník, ocel a galvanizovanou ocel je **Cryltane AC Primer VHA**. Aby nedocházelo k problémům s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami nátěrového systému, je doporučeno aplikovat následující vrstvu během 3 dnů. Pokud toto není možné, je třeba, před nanesením další vrstvy, předchozí vrstvu přebrousit a očistit.

**Použití**

- Smíchejte bázi s tužidlem BN 494 a pečlivě promíchejte.  
Poměr míchání: 5/1 v objemových dílech.
- Špatné promíchání způsobuje poruchy kvality nátěru a nerovnoměrný lesk, proto je doporučeno míchat celý obsah balení báze a tužidla.
- Aplikace štětcem či válečkem : nařed'te min. 10-15% ředidla **Thinner 1**
- Aplikace vysokotlakým stříkáním : nařed'te maximálně 10% ředidla **Solvatane**  
doporučená tryska : 0,013" – 0,015"  
úhel : 40° – 80°
- Zařízení čistěte ředidlem **Solvatane**.
- Maximální dosažitelná tloušťka jedné vrstvy : štětcem: 80 μm  
vysokotlakým zařízením : 140 μm

**Podmínky při nanášení**

Relativní vlhkost vzduchu by neměla být vyšší než 85% a v průběhu aplikace musí být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem. Měření teploty a vlhkosti je třeba provádět těsně u natíraného povrchu.

**Skladovatelnost**

Minimálně 2 roky v původním neotevřeném balení, skladovaném na suchém místě při teplotě - 40°C až + 50°C.

*Aktuální verze technického listu je dostupná na: [www.libertpaints.be](http://www.libertpaints.be)*

**Odvolání:**

*Informace uvedené v tomto technickém listu slouží jako obecný popis výrobku, opírající se o naše znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, můžeme ručit pouze za kvalitu výrobku jako takového. Doporučujeme proto provést zkoušku aplikace na daných podkladech a za daných podmínek, případně provést nezbytné zkoušky. V případě pochybností kontaktujte naše technické oddělení.*

*Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění.*

*Upozornění : Ověřte si prosím, jestli tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.*

RNR : 7-10.02.11/RF-03-021/Cryltane AC Finish