

TECHNICKÝ LIST

AQUABOND SPRAY**Popis a použití výrobku**

Aquabond Spray je vysoce kvalitní vodou ředitelný dvousložkový epoxidový základní nátěr, vyznačující se následujícími vlastnostmi:

- velmi dobrou přilnavostí a antikoročním účinkem na oceli, otryskané oceli, hliníku a galvanizované oceli (také ve vlhkém prostředí).
- velmi dobrou přilnavostí na nenasákavém minerálním podkladu (kámen, keramické dlaždice a smaltované podklady) i ve vlhkém prostředí. Těchto vysoce kvalitních vlastností je dosaženo přidáním 1,5% **Additiva pro Aquabond**.
- může být přetírán vodouředitelnými dvousložkovými epoxidy (**Aquapox, Aquaflor**), polyuretany a polyuretan-akrylátovými vrchními nátěry (**Satilux Aqua**).
- velmi dobrou pružností: Ericson > 7 mm.

Poznámka: Může být přetírán rozpouštědlovými polyuretany, po 24 hodinové době vytvrzování při teplotě 20°C (**Cryltane, Mixtane**).

Pojiva

Pryskyřice : vodouředitelná epoxidová
Tužidlo : alifatické polyaminové

Pigmenty

Titanium dioxid, antikoroční pigmenty a plniva

Barva

Tónováním lze dosáhnout následujících odstínů RAL: 1013, 1015, 7035, 7047, 9001, 9002, 9003 a 9018.

Lesk

Saténový / matný.

Technické údaje

- Hustota : 1,30 (± 0,05) g/cm³
- Obsah sušiny : objemově 45 (±3) %
váhově 58 (±3) %
- Poměr míchání : váhový 84/16
objemový 4/1
- Zpracovatelnost : **Maximálně 2,5 hodiny při 20°C**
Konec zpracovatelnosti není na pohled zřetelný, ale po uplynutí 2,5 hodiny od smíchání obou složek, nesmí být nátěrová hmota nadále aplikována. Pokud nebudete respektovat dobu zpracovatelnosti, ztratí výsledný nátěrový film svou kvalitu!!!
- VOC : < 100 g/l
- Teoretická vydatnost : ± 11 m²/l (40 µm dft)
Praktická vydatnost může být velmi ovlivněna drsností a pórovitostí podkladu, tloušťkou nanášené vrstvy a ztrátami při aplikaci stříkáním.



TECHNICKÝ LIST

AQUABOND SPRAY

- Doba zasychání při 20°C : proti prachu : 1 hodina
na dotyk : 5 hodin
suchý : 8 hodin
vytvrzený : 7 dnů
přetíratelný : minimálně 12 hodin
maximálně 3 dny (bez zdrsnění)

Přetírání rozpouštědlovými systémy minimálně po 24 hodinách (zasychání na vzduchu). Nátěr je možno přisoušet.

Předúprava podkladuObecná doporučení:

Bez ohledu na typ podkladu, musí být podklad zbaven rzi, nečistot, prachu, mastnot a solí (mohou ohrozit adhezi nátěru). Mastnota a olej musí být odstraněny pomocí rozpouštědla, alkalických roztoků nebo emulgátorů.

Ocel:

Viz obecná doporučení

Galvanizovaná ocel:

Podklad zbavený nečistot musí být přebroušen pomocí *Scotch-Brite*, nebo „sweepblastingu“ (jemné otryskání), tak abychom dokonale odstranili všechny soli. Případné zbytky solí se projeví defekty (kráterky) v nátěrovém filmu. Po zdrsnění je nutno povrch odmastit 5% roztokem amoniaku.

Hliník:

Po očištění podklad jemně přebrousit pomocí *Scotch-Brite*.

Minerální podklady:

Viz: obecná doporučení. Podklad musí být úplně vytvrzen a dostatečně suchý (méně jak 5% vlhkosti na povrchu). Houby, řasy a lišejníky mají být odstraněny *Fungexem* (použití: viz technické listy).

Použití**Může být aplikován pouze stříkáním**

- Poměr míchání: 84 hmotnostních dílů složky A
16 hmotnostních dílů složky B
- Složky smíchejte těsně před použitím a důkladně promíchejte.
- Aquabond Spray** aplikujte pneumatickým či vysokotlakým stříkáním.
- Ředte vodou. Pro pneumatické stříkání: přidejte max. 5% vody. Vyšší ředění nelze doporučit z důvodu stékání při vertikální aplikaci nátěru. V případě ředění vyššího než 5% je nutno plochu po aplikaci sušit horizontálně.

	Tlak (bar)	Tryska	% vody
Pneumatické stříkání	3 – 5 bar	1,5 – 1,8 mm	max 5%
Vysokotlaké stříkání	50 – 150 bar	0,011 – 0,018 palců	0%



TECHNICKÝ LIST

AQUABOND SPRAY

- Náčiní čistěte bezprostředně po ukončení práce pod tekoucí vodou. Pokud nelze, pro její zaschnutí, nátěrovou hmotu snadno odstranit, použijte ředidlo **Thinner 73**.
- Pro minerální podklady (kámen, porcelán, keramika) přidejte a ručně vmíchejte 1,5% **Additive for Aquabond** (20 ml **Additive for Aquabond** na 1 l **Aquabond Spray**).

Maximální doba aplikace je 2,5 hodiny!!!

Aplikace nátěru po uplynutí doby zpracovatelnosti (2,5 hodiny) způsobí zhoršení vlastností nátěru.

Optimálních vlastností nátěrového filmu je dosaženo po 7 dnech vytvrzování při minimální teplotě 15°C a relativní vlhkosti vzduchu mezi 30% a 80%.

Podmínky při nanášení

Teplota během nanášení a vytvrzování (7 dnů) musí být nejméně 12°C, relativní vlhkost vzduchu musí být vyšší než 30% a nižší než 80%. **Při teplotách nižších než 12°C nedojde k vytvoření nátěrového filmu.**

Podmínky skladování

2 roky v originálním neotevřeném balení, při teplotě okolního prostředí v rozmezí 5 až 40°C.

Aktuální verze technického listu je dostupná na: www.libertpaints.be

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží jako obecný popis výrobku, opírající se o naše znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je často používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, můžeme ručit pouze za kvalitu výrobku jako takového.

Doporučujeme proto provést zkoušku aplikace na daných podkladech a za daných podmínek, případně provést nezbytné zkoušky. V případě pochybností kontaktujte naše technické oddělení.

Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Upozornění : Ověřte si prosím, jestli tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

RNR : 0-15.03.07/RF-03-021/Aquabond Spray